

**ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUI BILANCI DEGLI ULTIMI ESERCIZI FINANZIARI DEL COMUNE DI RIVANAZZANO TERME**

**(ART. 22, COMMA 1, D.LGS. 33/2013)**

**Società Partecipate**

<b>Ragione sociale</b>	<b>Sito web della società</b>	<b>%</b>	<b>Attività svolta</b>	<b>Oneri 2018</b>	<b>Oneri 2019</b>	<b>Oneri 2020</b>	<b>Oneri 2021</b>	<b>Oneri 2022</b>
A.S.M. VOGHERA S.P.A.	<a href="http://www.asmvoghera.it">www.asmvoghera.it</a>	0,0079	servizi raccolta, trasporto e smaltimento rsu, servizi di igiene ambientale, servizio ristorazione scolastica e trasporto scolastico	779.911,10	799.105,70	780.150,62	891.785,01	885.788,44
PAVIA ACQUE S.c.ar.l.	<a href="http://www.paviaacque.it">www.paviaacque.it</a>	0,00151601	gestione coordinata ed unitaria in house providing del servizio idrico integrato nell'ambito territoriale ottimale della provincia di Pavia.	-	-	5.000	14.124,53	15.967,81
GAL Oltrepo Pavese S.r.l.	<a href="http://www.galoltreposrl.it">www.galoltreposrl.it</a>	0,7729%	Attuazione del Piano Di Sviluppo Locale (PSL) dell'Oltrepò Pavese denominato "S.T.A.R. OLTREPO' Sviluppo, Territorio, Ambiente, Ruralità", nell'ambito del FEASR - Programma di Sviluppo Rurale 2014-2020 MISURA 19 "Sostegno allo sviluppo locale Leader".	-	-	-	-	1.000